



Союз «Торгово - промышленная
палата Новосибирской области»
(Союз «ТПП Новосибирской
области»)

Услуги Союза «Торгово-
промышленная палата
Новосибирской области»
соответствуют международным
стандартам качества ISO 9001:2015

ИНН 5404102991, Россия, 630073, Новосибирск, пр. К. Маркса, 1, тел.: (383) 346 41 50, (383) 346 54 01, nsk@ntpp.ru, www.ntpp.ru

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 016-10-00004

о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к российской промышленной продукции

1. Заявитель - ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

ИНН: 5405090971

КПП: 540501001

ОГРН (ОГРНИП): 1235400049290

Адрес: 630009, НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД НОВОСИБИРСК, Г НОВОСИБИРСК, УЛ ДОБРЮЛЮБОВА, Д. 16

2. Наименование промышленной продукции:

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Робототехнический конструктор для обучения «Избушка»	32.99.53.130	9023 00	32.99.53-001-98908369-2024 ТУ

3. Производитель промышленной продукции:

Наименование производителя - ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

Адрес местонахождения производственных площадей -

630009, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Добролюбова, д. 16. Кадастровый номер: 54:35:074490:287;

630007, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Свердлова, д. 3. Кадастровый номер: 54:35:021280:277.


4. Заключение: При производстве промышленной продукции, перечисленной в пункте 2 настоящего акта экспертизы, осуществляются технологические операции (условия), предусмотренные приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 года №719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» и оцениваемые баллами:

Наименование промышленной продукции	Количество баллов
Робототехнический конструктор для обучения «Избушка»	15

5. Эксперт: Нестеренко Григорий Геннадьевич

6. Дата оформления (регистрации) акта: 30.01.2025 г.

7. Период соответствия: не менее 31.12.2028 г.

Эксперт  Нестеренко Г.Г.

Акт экспертизы и приложение к нему на 17 страницах зарегистрирован в Союз «Торгово - промышленная палата Новосибирской области».

М.П.



Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 016-10-00004

о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к российской промышленной продукции

1. Основания для проведения экспертизы: заявка от 16.09.2024 № 4800\2024 от ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ».

2. Представленные документы:

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
1. Правоустанавливающие и регистрационные документы			
1.1	Устав ООО «Грань Новые Технологии» Утвержден Протокол общего собрания б/н от 01.12.2023	8	
1.2	Протокол общего собрания участников ООО «Грань Новые Технологии» б/н от 01.12.2023	3	
1.3	Выписка из ЕГРЮЛ № ЮЭ9965-24-140505753 от 14.10.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	8	
1.4	Приказ о приеме на работу № 1 от 06.12.2023 ООО «Грань Новые Технологии»	1	
2. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей и оборудования)			
2.1	Договор аренды нежилого помещения № 84 от 13.12.2023 ООО «Выбор»	11	
2.2	Акт приема-передачи Помещений от 19.12.2023 к договору аренды № 84 от 13.12.2023 ООО «Выбор»	2	
2.3	Дополнительное соглашение № 1 от 02.09.2024 к договору аренды нежилого помещения № 84 от 13.12.2023 ООО «Выбор»	2	
2.4	Гарантийное письмо № 123 от 03.09.2024 ООО «Выбор»	1	
2.5	Гарантийное письмо № 02/09 от 02.09.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	1	
2.6	Сведения из Единого государственного реестра недвижимости №4543690923 от 11.09.2024	1	
2.7	Договор аренды нежилого помещения № 2П-678 от 01.02.2024 Товарищество собственников жилья «Свердловский»	5	
2.8	Акт приема передачи нежилого помещения б/н от 01.02.2024 к договору № 2П-678 от 01.02.2024 Товарищество собственников жилья «Свердловский»	1	
2.9	Гарантийное письмо № 08/08 от 08.08.2024 ТСЖ «Свердловский»	1	
2.10	Гарантийное письмо № 08/08 от 08.08.2024 ИП Старченко	1	
2.11	Перечень производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого при производстве заявленной продукции № 14/10 от 14.10.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	1	
2.12	Справка о малоценном оборудовании № 14/10 от 14.10.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	1	
2.13	Перечень производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования,	2	

	оснастки, используемого при производстве заявленной продукции б/н от 10.10.2024 ИП Старченко		
2.14	Справка о малоценном оборудовании № б/н от 10.10.2024 ИП Старченко	1	
2.15	Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, задействованного при производстве заявленной продукции № 14/10 от 14.10.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	1	
2.16	Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, задействованного при производстве заявленной продукции № б/н от 10.10.2024 ИП Старченко	1	
2.17	Договор подряда № 01/06 от 10.06.2024 ИП Старченко	4	
2.18	Приложение № 1 Спецификация № 1 к договору поставки товара № 01/06 от 10.06.2024 ИП Старченко	1	
2.19	УПД № 612 от 30.07.2024 ИП Старченко	1	
2.20	Свидетельство о государственной регистрации права № 54АГ 092450 от 16.05.2004 ООО «ЭЛЕКТРОконнект»	1	
2.21	Перечень основного оборудования, сгруппированный по видам выполняемых технологических операций на собственных производственных мощностях № 04/24 от 10.12.2024 ООО «ЭЛЕКТРОконнект»	7	
2.22	Балансовая справка № 05/24 от 10.12.2024 ООО «ЭЛЕКТРОконнект»	7	
2.23	Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, задействованного при производстве заявленной продукции № 2/5-1 от 10.12.2024 ООО «ЭЛЕКТРОконнект»	2	
2.24	Счет-договор № 23238 от 05.12.2024 г. ООО «ЭЛЕКТРОконнект»	1	
2.25	УПД № 29300 от 09.12.2024 ООО «ЭЛЕКТРОконнект»	1	
2.26	Справка о деятельности предприятия от 01.10.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	2	
3. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции			
3.1	Технические условия 32.99.53-001-98908369-2024 ТУ Роботехнический конструктор для обучения «Избушка» Утверждено ООО «Грань Новые Технологии» 17.02.2024	18	
3.2	Конструкторская документация 32.99.53-001-98908369-2024 КД Роботехнический конструктор для обучения «Избушка» Утверждено ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	8	
3.3	Сборочные чертеж 32.99.53-001-98908369-2024 СБ Роботехнический конструктор для обучения «Избушка»	1	
3.4	Чертеж общего вида 32.99.53-001-98908369-2024 ВО Роботехнический конструктор для обучения «Избушка»	1	
3.5	Чертеж ПР-01.А002.98.2 Крыша	1	

3.6	Чертеж ПР-01.А005.95.5 Гусеница левая	1	
3.7	Чертеж ПР-01.А008.92.8 Гусеница правая	1	
3.8	Чертеж ПР-01.А003.97.3 Нога левая	1	
3.9	Чертеж ПР-01.А006.94.6 Нога правая	1	
3.10	Чертеж ПР-01.А001.99.1 Основа тела	1	
3.11	Чертеж ПР-01.А004.96.4 Рука левая	1	
3.12	Чертеж ПР-01.А007.93.7 Рука правая	1	
3.13	Чертеж ПР-01.В001.100.1 Плата управления питанием GNT001	1	
3.14	Перечень элементов ПР-01.В001.100.1 ПЭЗ Плата управления питанием GNT001	1	
3.15	Схема электрическая принципиальная ПР-01.В001.100.1 ЭЗ Плата управления питанием GNT001	1	
3.16	Чертеж СР-01.24 Печатная плата для GNT001	1	
3.17	Гербер СР-01.24 Т1М Печатная плата для GNT001	1	
3.18	Чертежи деталей 32.99.53-001-98908369-2024 Роботехнический конструктор для обучения «Избушка» Утверждено ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	72	
3.19	Типовой технологический процесс Изготовление корпусных деталей 32.99.53-010-98908369-2024 Корпусные детали ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	3	
3.20	Типовой технологический процесс монтаж резьбовых втулок 32.99.53-013-98908369-2024 Резьбовые втулки ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	3	
3.21	Типовой технологический процесс Сборки пластиковых петель 32.99.53-014-98908369-2024 Пластиковые петли ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	3	
3.22	Типовой технологический процесс Механической обработки 32.99.53-012-98908369-2024 Механическая обработка ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	3	
3.23	Типовой технологический процесс Изготовление металлических штифтов 32.99.53-011-98908369-2024 Металлические штифты ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	3	
3.24	Типовой технологический процесс Упаковки 32.99.53-010-98908369-2024 Упаковка ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	3	
3.25	Техническая инструкция по сборке и программированию Роботехнического конструктора для обучения «Избушка» 32.99.53-001-98908369-2024 ТИ Утверждено ООО «Грань Новые Технологии» 22.04.2024	14	
3.26	Инструкция по сборке Роботехнический конструктор для обучения «Избушка» Методические указания для пользователя ООО «Грань Новые Технологии»	118	
3.27	Отказное письмо № 16218/НЕ42 от 06.05.2024 ООО «БалтСерт»	1	
3.28	Учебно-методический комплекс по робототехнике и программированию ООО «Грань Новые Технологии»	43	
3.29	Типовой технологический процесс СТП ЭК 01-2013 от 18.08.2013 ООО «ЭЛЕКТРОконнект»	2	

4. Документы, подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции			
4.1	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции № б/н от 11.12.2024	3	
4.2	Приказ № 15/01 О разработке конструкторской и технологической документации Роботехнического конструктора для обучения «Избушка» от 19.02.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	1	
4.3	Приказ № 22/04 Об утверждении и внедрении конструкторской и технологической документации Роботехнического конструктора для обучения «Избушка» от 22.04.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	1	
4.4	Приказ № 15/01-К О создании сервисного центра и возложении функций сервисного центра от 15.01.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	1	
4.5	Положение об отделе сервиса Утверждено ООО «Грань Новые Технологии» от 16.01.2024	3	
4.6	Выписка из технологического процесса № б/н от 11.12.2024 ООО «Грань Новые Технологии»	3	

3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» (далее - постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719) заявлена промышленная продукция, изготавливаемая ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»: Робототехнический конструктор для обучения «Избушка».

Промышленная продукция - Робототехнический конструктор для обучения «Избушка» - изготовлена ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» в соответствии с требованиями Технических условий: Робототехнический конструктор для обучения "Избушка" 32.99.53-001-98908369-2024 ТУ.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается представленными документами:

- ВЫПИСКА из Единого государственного реестра юридических лиц от 14.10.2024 № ЮЭ9965-24-140505753.

Сведения о регистрации:

Способ образования - Создание юридического лица;

ОГРН - 1235400049290;

Дата регистрации - 06.12.2023;

ГРН и дата внесения в ЕГРЮЛ записи, содержащей указанные сведения - 1235400049, 06.12.2023.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается представленными документами:

- ВЫПИСКА из Единого государственного реестра юридических лиц от 14.10.2024 № ЮЭ9965-24-140505753.

Сведения об учете в налоговом органе:

ИНН юридического лица - 5405090971;

КПП юридического лица - 540501001;

Дата постановки на учет в налоговом органе - 06.12.2023;

Сведения о налоговом органе, в котором юридическое лицо состоит (для юридических лиц, прекративших деятельность - состояло) на учете - Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 21 по Новосибирской области;

ГРН и дата внесения в ЕГРЮЛ записи, содержащей указанные сведения - 2235401232141, 06.12.2023.

Для осуществления производственной деятельности ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» арендует у Общества с ограниченной ответственностью «ВЫБОР» нежилые помещения, расположенные по адресу: 630009, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Добролюбова, д. 16, кадастровый номер: 54:35:074490:287, что подтверждается представленными документами:

- Договор аренды нежилого помещения №84 от 13.12.2023 г.;
- Акт приема-передачи Помещений к договору аренды №84 от 13.12.2023 г., от 19.12.2023 г.;
- Дополнительное соглашение №1 к договору аренды нежилого помещения №84 от 13.12.2023 г., от 02.09.2024 г.;
- Гарантийное письмо исх. №02/09 от 02.09.2024 г. о гарантии продления до 02.09.2027 г. действия договора аренды нежилого помещения от 13.12.2023 №84.
- Гарантийное письмо исх. №123 от 03.09.2024 г. о гарантии продления до 02.09.2027 г. действия договора аренды нежилого помещения от 13.12.2023 №84.

Площадь производственных (нежилых) помещений составляет: 52,4 м²

Для производства промышленной продукции ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» использует оборудование, принадлежащее на праве собственности и размещенное на производственных площадях, что подтверждается представленными документами:

- Исх. № 14/10 от 14.10.2024 г. Справка о малоценном оборудовании, заверенная печатью организации и подписью директора Нанеташвили А.К.;
- Перечень производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого при производстве заявленной продукции № 14/10 от 14.10.2024 г., заверенный печатью организации и подписью руководителя юридического лица Нанеташвили А.Н., в том числе:

Таблица № 1

Технологическая операция	Наименование оборудования	Инвентарный номер	Количество	Право пользования	Фирма производитель	Страна производства
Разработка документации	Персональный Компьютер (Хеоп E5-2670 V3 32/512 GB Geforce RTX2060)	ПК001	1	Собственность	Xeon	ТАЙВАНЬ (КИТАЙ) [158 TW TWN]
изготовление макетов корпусных и соединительных деталей	3Д принтер Qidi 3D X-MAX2	ПР001	1	Собственность	Qidi	КИТАЙ [156 CN CHN]
Механическая обработка	Металлический шпатель	Б/Н	1	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]

Изготовление штифтов, Сборка петель, Монтаж резьбовых штулок	Пластиковый поднос	Б/Н	1	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Механическая обработка, изготовление штифтов, сборка и отладка готового изделия	Кусачки - бокорезы	Б/Н	2	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Механическая обработка	Пластиковый поднос	Б/Н	1	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Механическая обработка	Металлический шпатель	Б/Н	1	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Сборка и отладка готового изделия	Шило	Б/Н	1	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Механическая обработка	Скальпель	Б/Н	2	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Изготовление штифтов	Металлическая линейка	Б/Н	2	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Изготовление штифтов	Маркер перманентный	Б/Н	1	Собственность	-	КИТАЙ [156 CN CHN]
Изготовление штифтов	Маленький молоток	Б/Н	1	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Сборка и отладка готового изделия	Пинцет	Б/Н	1	Собственность	-	РОССИЯ [643 RU RUS]
Монтаж резьбовых штулок, сборка и отладка готового изделия	Паяльная станция	Б/Н	1	Собственность	-	КИТАЙ [156 CN CHN]
Сборка и отладка готового изделия	Ноутбук HP EliteBook 840 G2	НБ001	1	Собственность	HP	ТАЙВАНЬ (КИТАЙ) [158 TW TWN]

Численность работников ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ», занятых в производстве заявленной промышленной продукции, составляет 9 человек, что подтверждается представленными документами:

- Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, задействованного при производстве заявленной продукции № б/н от 14.10.2024 г., заверенная печатью организации и подписью руководителя юридического лица Ненаташвили А.Н., в том числе:

Таблица № 2

Структурное подразделение		Должность	Количество
Код	Наименование		

1120	Администрация	Директор	1
1223	Отдел управления проектами	Руководитель проектов в области ИТ	2
2433	Отдел управления проектами	Продакт менеджер	1
2141	Производственный отдел	Конструктор	1
2141	Производственный отдел	Технолог	1
2512	Производственный отдел	Программист	1
9321	Производственный отдел	Упаковщик	1
1223	Сервисный центр	Начальник	1

Промышленная продукция: Робототехнический конструктор для обучения "Избушка" - классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 32.99.53.130 - Приборы, аппаратура и устройства учебные и демонстрационные.

Код 32.99.53.130 ОК 034-2014 (КПЕС 2008) указан в приложении к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" - Конструктор робототехнический.

В соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" в целях отнесения производимой ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» продукции к промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
- наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;
- наличие методического обеспечения использования учебного оборудования;
- осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):
наличие патента и (или) прав на технологию производства (5 баллов);
применение электронных модулей российского производства (10 баллов);
изготовление печатных плат электронных модулей (5 баллов);
изготовление корпусных и соединительных деталей (5 баллов);
сборка и отладка готового изделия (5 баллов).

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее:

Требование: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.

Выполнение ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» вышеуказанных требований подтверждается представленными документами:

- Приказ 15/01 от 19.02.2024 г. О разработке конструкторской и технологической документации Робототехнического конструктора для обучения «Избушка»;
- Приказ 22/04 от 22.04.2024 г. Об утверждении и внедрении конструкторской и технологической документации Робототехнического конструктора для обучения «Избушка»;

- Робототехнический конструктор для обучения «Избушка» 32.99.53-001-98908369-2024 ТУ.

Требование: - наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Выполнение ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» вышеуказанного требования, подтверждается представленными документами:

- Приказ № 15/01-К от 15.01.2024 г. «О создании сервисного центра и возложении функций сервисного центра»;

- ПОЛОЖЕНИЕ ОБ ОТДЕЛЕ СЕРВИСА, заверенное печатью организации и утвержденное директором Нанеташвили А.К.

Ключевыми задачами и функциями отдела сервиса является:

- Послепродажное обслуживание клиентов;

- Проведение гарантийного ремонта.

Требование: - наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения.

Выполнение ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» вышеуказанного требования, не подтверждалось. Отсутствие необходимости получения сертификатов соответствия или деклараций подтверждается представленными документами:

- Информационное письмо № 16218/НЕ42 от 06.05.2024 года. Согласно Единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и Единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, утверждённого постановлением Правительства РФ от 23 декабря 2021 г. № 2524, Единому перечню продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия с выдачей сертификатов соответствия и деклараций о соответствии по единой форме, утвержденному Решением Комиссии Таможенного союза от 07 апреля 2011 г. № 620 продукции: Робототехнический конструктор для обучения «Избушка», код ТН ВЭД ЕАЭС: 9023 00 - **не подлежит обязательному подтверждению соответствия в форме обязательной сертификации и декларирования на соответствие требованиям указанных выше документов.** Орган по сертификации продукции: Общество с ограниченной ответственностью «БалтСерт», Аттестат аккредитации RA.RU.11NE42.

Требование: - наличие методического обеспечения использования учебного оборудования.

Выполнение ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» вышеуказанного требования, подтверждается представленными документами:

- Инструкция по сборке РОБОТОТЕХНИЧЕСКИЙ КОНСТРУКТОР ДЛЯ ОБУЧЕНИЯ «ИЗБУШКА», заверенная печатью организации и подписью директора;

- Учебно-методический комплекс по робототехнике и программированию (Для работы с робототехническим конструктором для обучения «Избушка»), утвержденное подписью директора и заверенное печатью организации.

Учебно-методический комплекс содержит следующие разделы:

1. ВВЕДЕНИЕ В РОБОТОТЕХНИКУ

Лекция: История и развитие робототехники:

1. Истоки робототехники
2. Индустриальная революция и автоматизация
3. Роботы XX века и первые шаги к интеллекту
4. Современная робототехника и промышленные роботы
5. Роботы в повседневной жизни
6. Искусственный интеллект и будущее робототехники

Лекция: "Современные роботы и их применение":

1. Промышленные роботы
2. Роботы в медицине
3. Сервисные роботы

4. Автономные транспортные средства
5. Военные и спасательные роботы
6. Роботы в космосе и научных исследованиях
7. Гуманоидные роботы и их перспективы

Практическое занятие: "Обзор робототехнического конструктора Избушка"

2. ОСНОВЫ ЭЛЕКТРОНИКИ И МЕХАНИКИ

Лекция: "Основные компоненты электроники: резисторы, конденсаторы, транзисторы"

Практическое занятие: "Сборка простой электрической цепи"

Лекция: "Основы механики: двигатели, редукторы, крепежные элементы"

Практическое занятие: "Сборка механической части робота"

3. ПРОГРАММИРОВАНИЕ ДЛЯ РОБОТОТЕХНИКИ

Лекция: "Основы программирования на языке C для микроконтроллеров":

1. Переменные и типы данных
2. Ввод и вывод данных
3. Условные операторы
4. Циклы
5. Функции
6. Массивы
7. Строки
8. Указатели
9. Структуры
10. Работа с файлами
11. Препроцессор и директивы
12. Циклы и управление потоком выполнения

Практическое занятие: "Написание первой программы для Arduino Mega 2560"

Лекция: "Основы программирования на языке Python":

1. Переменные и типы данных
2. Ввод и вывод данных
3. Условные операторы
4. Циклы
5. Функции
6. Списки
7. Кортежи
8. Словари
9. Множества
10. Обработка исключений
11. Работа с файлами
12. Модули
13. Списковые включения (List Comprehensions)
14. Лямбда-функции
15. Классы и объекты

Практическое занятие: "Создание программы на Python для управления роботом с одноплатным компьютером (Одноплатный компьютер OrangePI или аналогичный входит в комплект обучающего робототехнического конструктора "Избушка")"

4. СЕНСОРЫ И МОДУЛИ

Лекция: Обзор сенсоров: датчики расстояния, температуры, света

1. Введение в сенсоры
2. Датчики расстояния
3. Датчики температуры
4. Датчики света
5. Принципы работы и применения сенсоров
6. Примеры применения сенсоров
7. Перспективы развития сенсорных технологий

Практическое занятие: "Подключение и программирование датчиков (набор 37 датчиков и сенсоров входит в комплектацию обучающего робототехнического конструктора "Избушка") к Arduino Mega 2560 (входит в комплектацию обучающего робототехнического конструктора "Избушка")"

5. РАСПОЗНАВАНИЕ И ОБРАБОТКА ДАННЫХ

Лекция: "Основы обработки сигналов и данных"

1. Введение в обработку сигналов и данных
2. Типы сигналов
3. Основные этапы обработки сигналов
4. Фильтрация сигналов
5. Применение обработки сигналов
6. Методы анализа данных
7. Заключение

Практическое занятие: "Фильтрация данных с сенсоров (набор 37 датчиков и сенсоров входит в комплектацию обучающего робототехнического конструктора "Избушка") на Orange Pi (входит в комплектацию обучающего робототехнического конструктора "Избушка") с использованием Python"

Лекция: Введение в машинное обучение и нейронные сети

1. Определение и значение машинного обучения
2. Основные типы машинного обучения
3. Введение в нейронные сети
4. Архитектуры нейронных сетей
5. Обучение нейронных сетей
6. Применение машинного обучения и нейронных сетей
7. Заключение

Практическое занятие: "Создание простой программы с ИИ на основе языка программирования Python для одноплатного компьютера Orange PI (входит в комплектацию обучающего робототехнического конструктора "Избушка")"

6. ПРОЕКТНАЯ РАБОТА

7. ЗАКЛЮЧЕНИЕ И ДАЛЬНЕЙШЕЕ РАЗВИТИЕ

Требование: осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

наличие патента и (или) прав на технологию производства (5 баллов);
применение электронных модулей российского производства (10 баллов);
изготовление печатных плат электронных модулей (5 баллов);
изготовление корпусных и соединительных деталей (5 баллов);
сборка и отладка готового изделия (5 баллов).

Выполнение ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» вышеуказанного требования, подтверждается представленными документами:

- Информационное письмо Исх. № б/н от 11 декабря 2024 г. Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной продукции, заверенный печатью организации и подписью директора Ненаташвили А.К.;
- Конструкторская документация 32.99.53-001-98908369-2024 КД Робототехнический конструктор для обучения «Избушка»;
- Сборочный чертеж 32.99.53-001-98908369-2024 СБ Робототехнический конструктор для обучения «Избушка»;
- Чертеж общего вида 32.99.53-001-98908369-2024 ВО Робототехнический конструктор для обучения «Избушка»;
- Чертеж ПР-01.А002.98.2 Крыша;
- Чертеж ПР-01.А005.95.5 Гусеница левая;
- Чертеж ПР-01.А008.92.8 Гусеница правая;
- Чертеж ПР-01.А003.97.3 Нога левая;
- Чертеж ПР-01.А006.94.6 Нога правая;
- Чертеж ПР-01.А001.99.1 Основа тела;
- Чертеж ПР-01.А004.96.4 Рука левая;

- Чертеж ПР-01.А007.93.7 Рука правая;
- Чертеж ПР-01.В001.100.1 Плата управления питанием GNT001;
- Перечень элементов ПР-01.В001.100.1 ПЭЗ Плата управления питанием GNT001;
- Схема электрическая принципиальная ПР-01.В001.100.1 ЭЗ Плата управления питанием GNT001;
- Чертеж СР-01.24 Печатная плата для GNT001;
- Гербер СР-01.24 Т1М Печатная плата для GNT001;
- Чертежи деталей 32.99.53-001-98908369-2024 Роботехнический конструктор для обучения «Избушка»;
- Типовой технологический процесс Изготовление корпусных деталей 32.99.53-010-98908369-2024;
- Типовой технологический процесс монтаж резьбовых втулок 32.99.53-013-98908369-2024;
- Типовой технологический процесс Сборки пластиковых петель 32.99.53-014-98908369-2024;
- Типовой технологический процесс Механической обработки 32.99.53-012-98908369-2024;
- Типовой технологический процесс Изготовление металлических штифтов 32.99.53-011-98908369-2024;
- Типовой технологический процесс Упаковки 32.99.53-010-98908369-2024;
- Техническая инструкция по сборке и программированию Роботехнического конструктора для обучения «Избушка» 32.99.53-001-98908369-2024 ТИ;
- Инструкция по сборке Роботехнический конструктор для обучения «Избушка» Методические указания для пользователя.

Для производства промышленной продукции между ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» и Индивидуальным предпринимателем Старченко Андрей Евгеньевич заключен договор подряда № 01/06 от 10.06.2024 г. Предметом договора является: изготовление пластмассовых деталей для конструктора. Количество, материал, цвет изделий указан в Спецификации №1 (Приложение №1 к договору подряда №01/06 от 10.06.2024 г.).

Наличие производственных помещений у Индивидуального предпринимателя Старченко Андрей Евгеньевич подтверждается представленными документами:

- Договор аренды нежилого помещения № 2П-678 от 01.02.2024 г.;
- Акт приема-передачи нежилого помещения от 01.02.2024 г.;
- Гарантийное письмо №08/08 от 08.08.2024 г. от ТСЖ «Свердловский» о продлении договора аренды Индивидуальному предпринимателю Старченко Андрей Евгеньевич;
- Гарантийное письмо №08/08 от 08.08.2024 г. от Индивидуального предпринимателя Старченко Андрей Евгеньевич о согласии продления договора аренды.

Производственные площади Индивидуального предпринимателя Старченко Андрей Евгеньевич расположены по адресу: 630007, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Свердлова, д.3. Кадастровый номер: 54:35:021280:277. Площадь производственных (нежилых) помещений составляет: 186,1 м².

Наличие производственного персонала Индивидуального предпринимателя Старченко Андрей Евгеньевич подтверждается представленными документами:

- Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, задействованного при производстве заявленной продукции от 10.10.2024 г., заверенная печатью и подписью Старченко Андрей Евгеньевич.

Наличие оборудования у Индивидуального предпринимателя Старченко Андрей Евгеньевич подтверждается представленными документами:

- Перечень производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого при производстве заявленной продукции от 10.10.2024 г., заверенный печатью и подписью Старченко Андрей Евгеньевич;
- Справка о малоценном оборудовании исх. № б/н от 10.10.2024 г., заверенная печатью и подписью Старченко Андрей Евгеньевич.

Для производства промышленной продукции между ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» используются печатные платы GNT001

изготовленные на предприятии ООО «ЭЛЕКТРОконнект». Приобретение печатных плат подтверждается представленными документами: Счет-договор № 23238 от 05 декабря 2024 г.; Счет-фактура № 29300 от 09 декабря 2024 г.

Наличие производственных площадей ООО «ЭЛЕКТРОконнект» подтверждается представленными документами:

- Свидетельство о государственной регистрации права 54АГ 092450. Дата выдачи: 16.05.2007 г. Объект права: здание (цех №1). Назначение: нежилое.

Производственные площади ООО «ЭЛЕКТРОконнект» расположены по адресу: Новосибирская область, г.Новосибирск, ул.Инженерная, д.4. Кадастровый номер: 54:35:091445:06:02. Площадь производственных (нежилых) помещений составляет: 1972,4 м².

Наличие производственного персонала ООО «ЭЛЕКТРОконнект», подтверждается представленными документами:

- № 2/5-1 от 10.12.2024 г. Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, задействованного при производстве заявленной продукции, заверенная печатью организации и подписью генерального директора А.Н. Просеков.

Наличие оборудования ООО «ЭЛЕКТРОконнект», подтверждается представленными документами:

- № 05/24 от 10.12.2024 г. Балансовая справка, заверенная печатью организации и подписью генерального директора А.Н. Просеков;

- № 04/24 от 10.12.2024 г. Перечень основного оборудования, сгруппированный по видам выполняемых технологических операций на собственных производственных мощностях, заверенный печатью организации и подписью генерального директора А.Н. Просеков.

Основные этапы производства промышленной продукции на предприятии ООО «ЭЛЕКТРОконнект» отражены в представленной части Типового технологического процесса, Система качества, стандарт предприятия СТП ЭК 01-2013, заверенной печатью организации и подписью генерального директора А.Н. Просеков.

Таким образом, при производстве промышленной продукции - Робототехнический конструктор для обучения «Избушка» - предприятием ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» на территории Российской Федерации выполняются операции (условия) предусмотренные приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» и оцениваемые баллами:

Наименование операции (условия)	Подтверждение выполнения операции (условия) Описание выполнения операции Документ, в соответствии с которым осуществляется технологическая операция	Количество баллов
изготовление печатных плат электронных модулей	<i>Описание:</i> Изготовление печатных плат электронных модулей производится в следующей последовательности: - Подготовительные процедуры (Изготовление фотошаблонов топологии ПП, Изготовление фотошаблонов паяльной маски); - Раскрой и сверловка заготовок; - Подготовка поверхности заготовок ПП перед химической металлизацией; - Химическая и предварительная электрохимическая металлизация отверстий ПП;	5

	<ul style="list-style-type: none"> - Подготовка поверхности заготовок перед нанесением фоторезиста; - Получение рисунка ПП с применением сухого пленочного фоторезиста; - Электролитическое меднение и нанесение защитного металлического покрытия; - Травление меди и контроль травления АОI; - Нанесение паяльной маски (Иммерсионное золочение / Иммерсионное олово); - Горячее лужение; - Фрезеровка заготовок ПП; - Нанесение гальванического покрытия Ni/Au на контакты концевых разъемов - Маркировка ПП; - Обрезка; - Контроль ОТК; - Упаковка <p><i>Подтверждающие документы:</i> ПР-01.B001.100.1 Плата управления питанием GNT001 (сборочный чертеж); ПР-01.B001.100.1 ЭЗ Плата управления питанием GNT001 Схема электрическая принципиальная; Чертеж СР-01.24 Печатная плата для GNT001; СР-01.24 Т1М Печатная плата для GNT001 Гербер-файл; Выписка Система качества стандарт предприятия СТПЭК 01-2013 Типовой технологический процесс.</p> <p><i>Исполнитель:</i> ООО «ЭЛЕКТРОконнект» Счет-договор № 23238 от 05.12.2024 г. ООО «ЭЛЕКТРОконнект»; УПД № 29300 от 09.12.2024 ООО «ЭЛЕКТРОконнект».</p>	
изготовление корпусных и соединительных деталей	<p><i>Операции при изготовлении корпусных деталей:</i> № 005 Подготовительная № 010 Изготовление № 020 Транспортирование</p> <p><i>Описание процесса производства:</i> 1. Выбрать файл детали на компьютере, подключенном к 3Д принтеру и сверить его название со списком деталей. 2. Открыть файл в специализированной программе для печати (UltimakerCura, Qidi Print). 3. Выбрать профиль настроек под необходимый пластик детали. 4. Расположить детали на печатном столе с расчетом минимизации печати поддержек для нависающих элементов. Примечание: Тип поддержек для экономии материала - Дерево. 5. Сохранить настройки печати. 6. Установить на принтер катушку необходимого пластика необходимого цвета для текущей детали. 7. В специализированной программе нажать кнопку отправки на печать.</p>	5

	<p>8. После завершения печати шпателем отделить готовую деталь от печатного стола.</p> <p>9. Отложить готовую деталь на пластиковый поднос.</p> <p>10. Повторить шаги 1-5 операции 005 и шаги 1-4 операции 010 необходимое количество раз, до момента, когда будут готовы все детали одного комплекта.</p> <p>11. Транспортировать напечатанные детали в место хранения для дальнейшей передачи на механическую обработку.</p> <p><i>Операции при выполнении механической обработки деталей:</i></p> <p>005 Комплектование;</p> <p>010 Подготовительная;</p> <p>015 Механическая;</p> <p>020 Транспортирование.</p> <p><i>Описание процесса механической обработки:</i></p> <p>1. Выбрать необходимый инструмент для выполнения операции (кусачки-бокорезы, металлический шпатель, шило, скальпель);</p> <p>2. Очистить необработанную пластиковую деталь от поддержек 3Д печати;</p> <p>3. Проверить качество обработки.</p> <p><i>Операции при изготовлении металлических штифтов:</i></p> <p>005 Комплектование;</p> <p>010 Подготовительная;</p> <p>015 Сборка;</p> <p>020 Транспортирование.</p> <p><i>Описание процесса изготовления металлических штифтов:</i></p> <p>1. Отмерить кусок материала (проволоки) с помощью линейки;</p> <p>2. Нанести отметки перманентным маркером;</p> <p>3. Отрезать кусок проволоки несколькими надкусами, избегая образования плоской формы отреза.</p> <p><i>Подтверждающие документы:</i></p> <p>32.99.53-010-98908369-2024 Типовой технологический процесс Изготовление корпусных деталей.</p> <p>32.99.53-012-98908369-2024 Типовой технологический процесс Механической обработки.</p> <p>32.99.53-011-98908369-2024 Типовой технологический процесс Изготовление металлических штифтов.</p> <p><i>Исполнитель:</i></p> <p>ИП Старченко Андрей Евгеньевич, Россия, г. Новосибирск.</p> <p>Договор подряда № 01/06 от 10.06.2024 г.</p>	
сборка и отладка готового изделия	<p><i>Описание:</i></p> <p>В соответствии с инструкцией по сборке выполняется:</p>	5

	1. Сборка составных частей (сборочных единиц) конструктора (крыша с.4, корпус с. 5, гусеницы с.7, руки стр.8). 2. Соединение проводами электронных компонентов конструктора стр.9-11. 3. Соединение составных частей. Пункты 2.20, 3.10, 4.18, 5.9. 4. Программирование стр.12. <i>Подтверждающие документы:</i> Техническая инструкция по сборке и программированию от 22.04.24. <i>Исполнитель:</i> ООО «Грань Новые Технологии», Россия, г. Новосибирск.	
--	--	--

Общее количество баллов, набранных при производстве промышленной продукции:

Наименование промышленной продукции	Количество баллов
Робототехнический конструктор для обучения «Избушка»	15

Учитывая изложенное, констатируется, что промышленная продукция: Робототехнический конструктор для обучения «Избушка» - выпускаемая ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРАНЬ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ», соответствует требованиям, предусмотренным Постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» и является произведённой в Российской Федерации.

Эксперт



Нестеренко Г.Г.